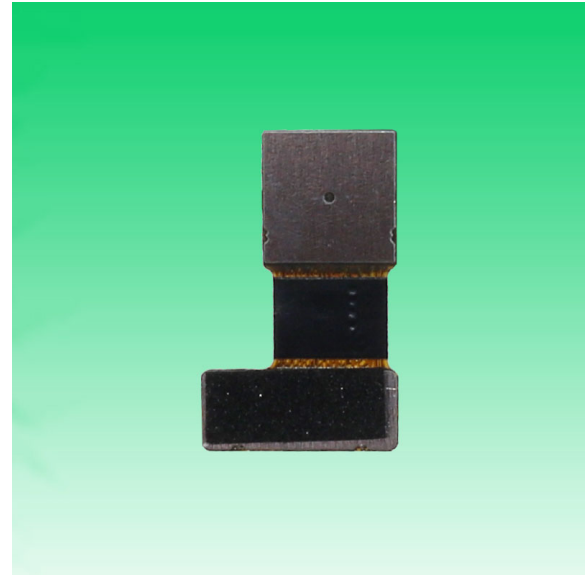


## KLT-N5K-OV8856 V1.0

### 8MP OmniVision OV8856 MIPI-Schnittstelle Fester Fokus Kameramodul



Vorderansicht



Rückansicht

#### Spezifikationen

<b>Kameramodul Nr.</b>	<b>KLT-N5K-OV8856 V1.0</b>
<b>Auflösung</b>	8MP
<b>Bildsensor</b>	OV8856
<b>Sensorart</b>	1/4"
<b>Pixel Größe</b>	1.12 um x 1.12 um
<b>EFL</b>	2.93 mm
<b>F.NO</b>	2.00
<b>Pixel</b>	3264 x 2448
<b>Betrachtungswinkel</b>	75.0°(DFOV) 62.8°(HFOV) 49.3°(VFOV)
<b>Linsenabmessungen</b>	6.50 x 6.50 x 4.62 mm
<b>Modulgröße</b>	15.43 x 9.60 mm
<b>Modultyp</b>	Fester Fokus
<b>Schnittstelle</b>	MIPI
<b>Autofokus-VCM-Treiber-IC</b>	Keiner
<b>Linsenmodell</b>	KLT-LENS-9570A3
<b>Linsentyp</b>	650 nm IR-Schnitt
<b>Betriebstemperatur</b>	-30°C to +85°C
<b>Gegenstecker</b>	OK-10F030-04

**KLT-N5K-OV8856 V1.0****8MP OmniVision OV8856 MIPI-Schnittstelle Fester Fokus Kameramodul**

Ansicht von oben



Seitenansicht

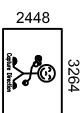


Untersicht



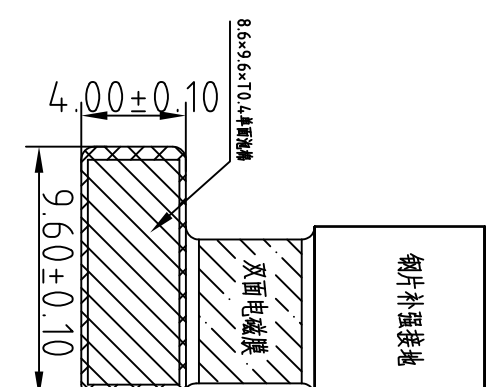
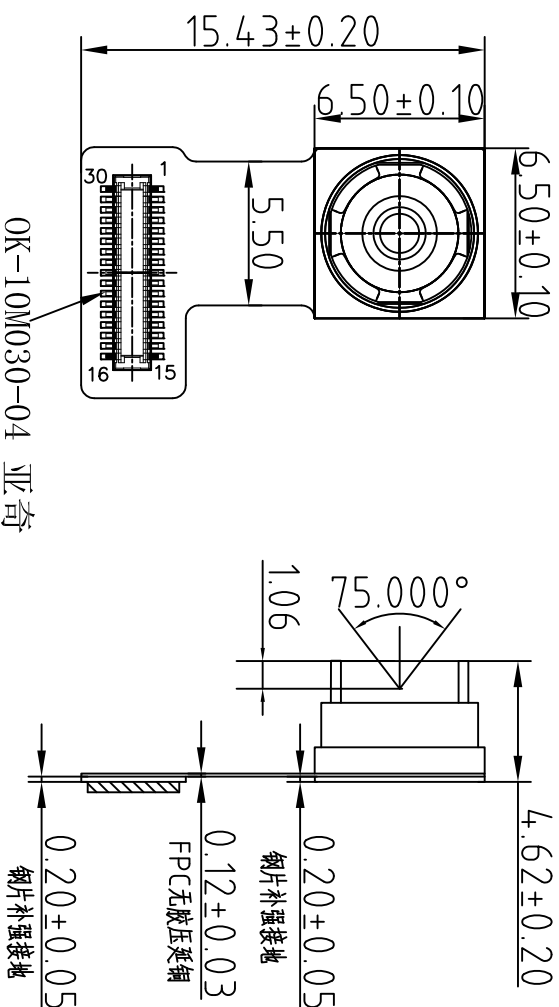
Gegenstecker

# RoHS



Version	Mark	Information	Date
V1.0	PD	First Version	2017-02-28

NO	SIGNAL
1	NC
2	NC
3	DVDD 1.2V
4	IOVDD 1.8V
5	NC
6	AGND
7	AVDD 2.8V
8	DGND
9	I2C_SDA
10	I2C_SCL
11	NC
12	PWON
13	GND
14	MCLK
15	GND
16	MDP3
17	MDN3
18	GND
19	MDP2
20	MDN2
21	GND
22	MDP1
23	MDN1
24	GND
25	MCP
26	MCN
27	GND
28	MDP0
29	MDN0
30	GND



TOP VIEW

SIDE VIEW

BOTTOM VIEW

NOTE:

1.The device slave address:0x20

Parameters:

1、Sensor specification:

Image Sensor: OV8856  
 Pixel: 1.12umx1.12um  
 Lens Type: 1/4  
 Important Voltage Description: DVDD1.2V  
 (External power supply);

2、Lens specification:

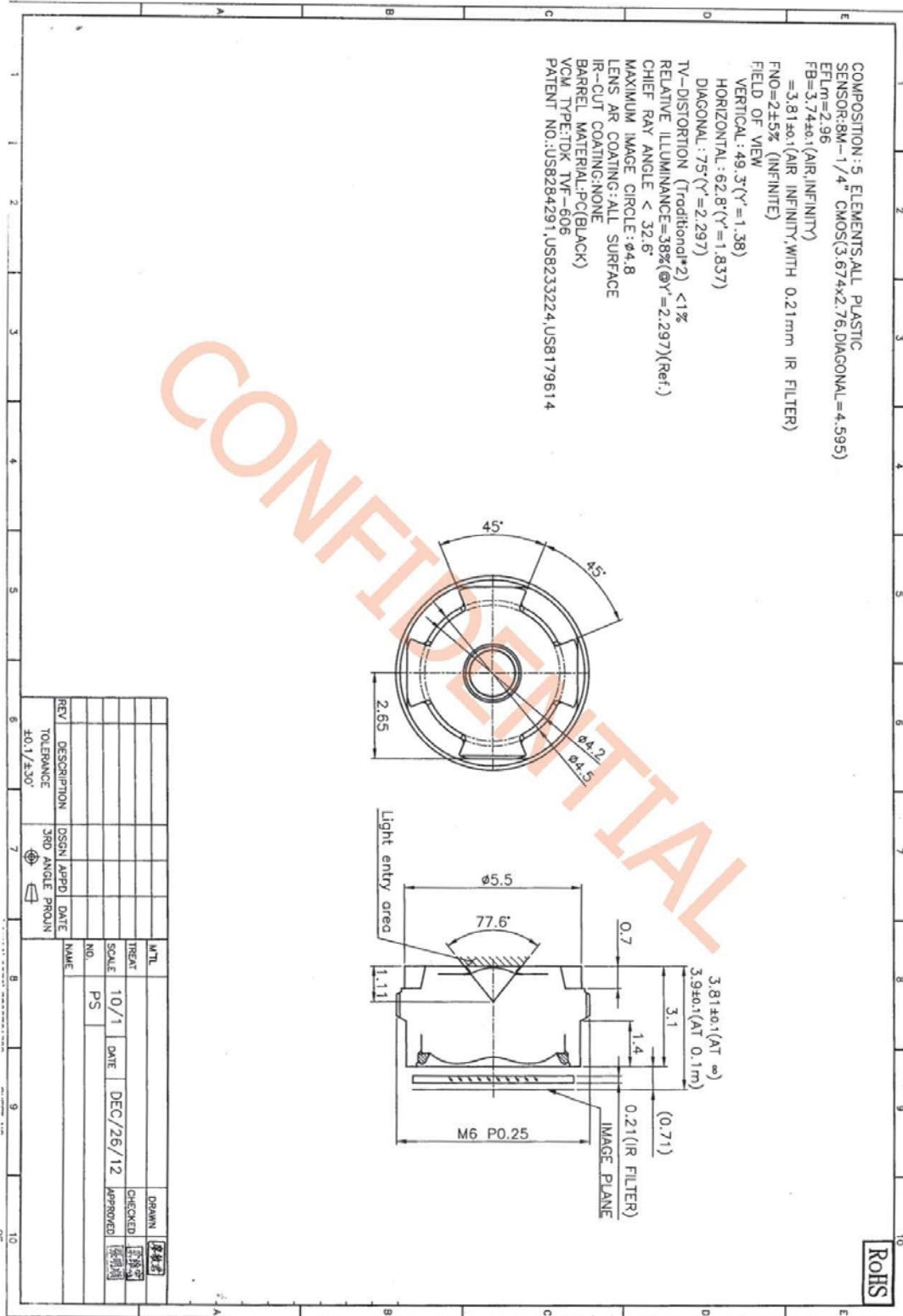
FOV: 75°  
 F/NO.: 2.0  
 TV distortion: <1.0%  
 Focal length: 2.93mm

Kai Lap Technologies Group Ltd

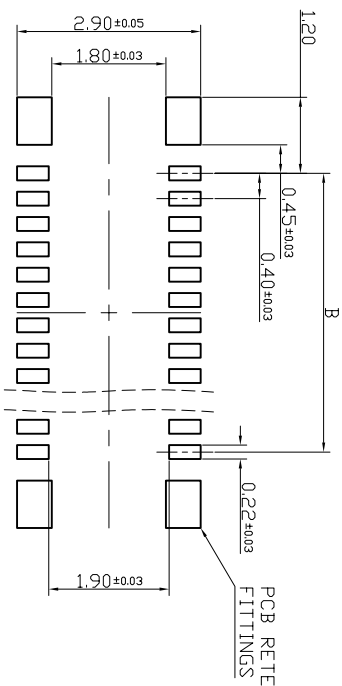
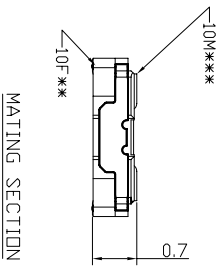
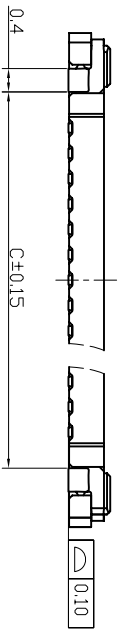
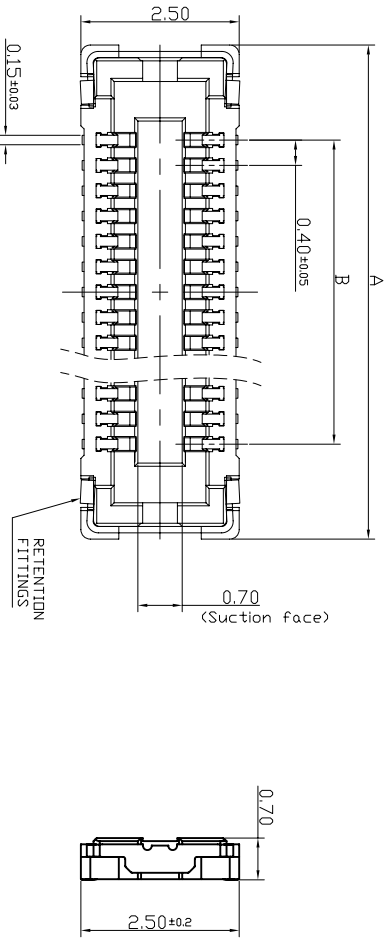
Designed By	Kevin	Model Name:	KL T-NSK-OV8856 V1.0
Checked By	Aouly_Yan	Projection Type:	Third Angle
		Unit:	mm
		Scale:	1:1
		Material:	-----
		Sheet:	1 of 1
		Version:	1/0



Lens Model: KLT-LENS-9570A3



REV	ECN NO	DRA	APPD	DATE
A	FIRST RELEASE	George Gao	Huwan Zhou	2013/09/18



RECOMMENDED PCB LAYOUT

TABLE:

40	10.60	7.60
32	9.00	6.00
30	8.60	5.60
26	7.80	4.80
24	7.40	4.40
10	4.60	1.60

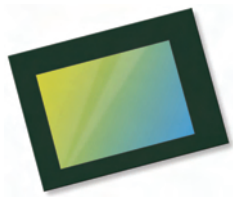
- Specifications:
- Material:
    - Molded portion: LCP resin (UL94 V-0)
    - Contact and Post: Copper alloy.
  - Surface treatment:
    - Terminal portion: Base: Ni plating Surface: Au plating (except the terminal tips) ; Exposed nickel portions.
    - Metal clips: Base: Ni plating Surface: Au flash plating (except the terminal tips) Or Base: Ni plating Surface: Sn flash plating (except the terminal tips)
  - Characteristics:
    - Rated voltage: 60V AC/DC
    - Rated current: 0.3A/contact (Max. 5A at total contact)
    - Insulation resistance: Min. 1000M $\Omega$  (initial)
    - Breakdown voltage: 150V AC for 1 min.
    - Saltwater spray resistance (header and socket mated): 24 hours, insulation resistance min.100M $\Omega$ , contact resistance max. 90m $\Omega$
    - Contact resistance: Max. 90m $\Omega$
    - Ambient temperature: -55 $^{\circ}$ C~+85 $^{\circ}$ C
    - Storage temperature: -55 $^{\circ}$ C~+85 $^{\circ}$ C (product only); -40 $^{\circ}$ C~+50 $^{\circ}$ C (emboss packing)
    - Composite insertion force: Max. 0.981N/contacts X contacts (initial)
    - Composite removal force: Min. 0.165N/contacts X contacts
    - Post holding force: Min. 0.49N/contacts
    - Insertion and removal life: 50 times

OK-10F\*\*\*-04

SOCKET \_\_\_\_\_ PITCH=0.4MM  
NUMBER OF CONTACTS



DIMENTION IN mm		TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
. ±0.20	. ±2°	.00 ±0.05	.00 ±0.5°
.0 ±0.10	.0 ±1°	.000 ±0.03	.000 ±0.3°
APPRO: _____ TITLE: 0.4MM BTB (MATING HEIGHT 0.7H)		DWG NO: OK-10F***-04	
DRA: George Gao 2013/09/18		PROU: _____ Q'TY: _____ SIZE: A4 SHEET: 1/1 SCALE: 1:1 REV: A	



# OV8856 8MP product brief



## High Performance PureCel® Sensor Brings 8-Megapixel Selfies to Mainstream Smartphones



available in  
a lead-free  
package

OmniVision's OV8856 is a new 1/4-inch 8-megapixel PureCel sensor designed for front- and rear-facing camera applications in mainstream mobile devices. Built on advanced 1.12-micron pixel architecture, the extremely compact OV8856 offers industry-leading image quality and improved performance when compared with previous-generation 8-megapixel image sensors.

The 1/4-inch OV8856 leverages OmniVision's PureCel pixel architecture to capture full-resolution 8-megapixel images and video at 30 frames per second (fps), and 1080p high-definition (HD) video at 60 fps. The power-efficient OV8856 sensor also supports

interlaced high dynamic range (iHDR) for clear images and video in high- and low-light conditions. Using a high-speed four-lane MIPI interface, the OV8856 can output full-resolution, 8-megapixel 30 fps video over two MIPI lanes without requiring any data compression.

The OV8856 is one of the smallest 8-megapixel sensors on the market, and is approximately 15 percent smaller than OmniVision's previous-generation OV8858 image sensor. The OV8856 can fit into a 6.5 mm x 6.5 mm fixed-focus module with a z-height of approximately 4 mm.

Find out more at [www.ovt.com](http://www.ovt.com).



## Applications

- Cellular Phones
- Tablets
- PC Multimedia

## Product Features

- 1.12  $\mu\text{m}$  x 1.12  $\mu\text{m}$  pixel
- optical size of 1/4"
- 32.9° CRA for <5 mm Z-height
- programmable controls for:
  - frame rate
  - mirror and flip
  - cropping
  - windowing
- supports images sizes:
  - 8MP (4.3, 3264x2448)
  - 8MP (16:9, 3264x1836)
  - EIS 1080p (2112x1188)
  - 1080p (1920x1080)
  - EIS 720p (1408x792), and more
- 8MP at 30 fps (720 Mbps/4-lane or 1.44 Gbps/2-lane)
- two on-chip phase lock loops (PLLs)
- two-wire serial bus control (SCCB)
- 8k bits of embedded one-time programmable (OTP) memory
- image quality control:
  - defect pixel correction
  - automatic black level calibration
  - lens shading correction
  - alternate row HDR
- suitable for module size of 8.5 x 8.5 x -4 mm

# OV8856



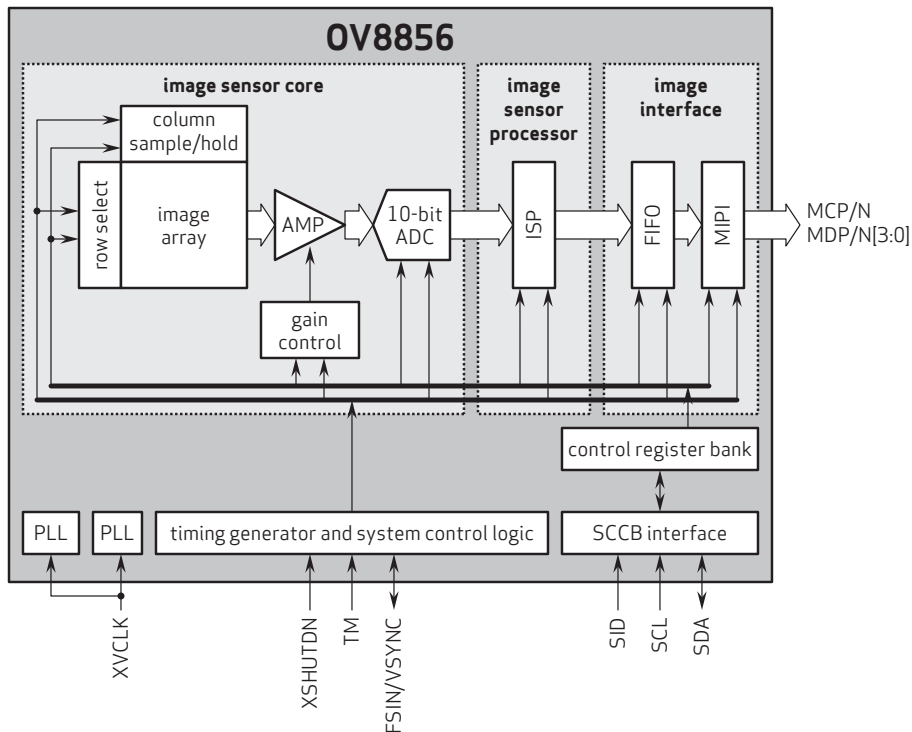
## Ordering Information

- OV08856-GA4A**  
(color, chip probing, 200  $\mu\text{m}$  backgrinding, reconstructed wafer with good die)

## Product Specifications

- active array size:** 3264 x 2448
- power supply:**
  - core: 1.14 - 1.26V (1.2V nominal)
  - analog: 2.6 - 3.0V (2.8V nominal)
  - I/O: 1.7 - 1.9V (1.8V)
- power requirements:**
  - active: 150 mW
  - standby: 0.8  $\mu\text{W}$
  - XSHUTDN: 1  $\mu\text{W}$
- temperature range:**
  - operating: -30°C to +85°C junction temperature
  - stable image: 0°C to +60°C junction temperature
- output interfaces:** up to 4-lane MIPI serial output
- output formats:** 10-bit RGB RAW
- lens chief ray angle:** 32.9° non-linear
- lens size:** 1/4"
- input clock frequency:** 6 - 27 MHz
- max S/N ratio:** 36.5 dB
- dynamic range:** 70 dB @ 8x gain
- maximum image transfer rate:**
  - 3264 x 2448: 30 fps
  - 3264 x 1836: 30 fps
  - 2112 x 1188: 60 fps
  - 1920 x 1080: 60 fps
  - 1408 x 792: 90 fps
- sensitivity:** 480 mV/lux-sec
- scan mode:** progressive
- pixel size:** 1.12  $\mu\text{m}$  x 1.12  $\mu\text{m}$
- dark current:** 12 e<sup>-</sup>/sec @ 60°C junction temperature
- image area:** 3678.336  $\mu\text{m}$  x 2767.68  $\mu\text{m}$
- die dimensions:**
  - COB: 4806  $\mu\text{m}$  x 3969  $\mu\text{m}$
  - RW: 4856  $\mu\text{m}$  x 4019  $\mu\text{m}$

## Functional Block Diagram



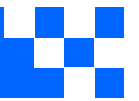
4275 Burton Drive  
Santa Clara, CA 95054  
USA

Tel: +1 408 567 3000  
Fax: +1 408 567 3001  
www.ovt.com

OmniVision reserves the right to make changes to their products or to discontinue any product or service without further notice. OmniVision, the OmniVision logo and PureCel are registered trademarks of OmniVision Technologies, Inc. All other trademarks are the property of their respective owners.



OmniVision



Kameraanwendungen

*your BEST camera module partner*



Autopilot



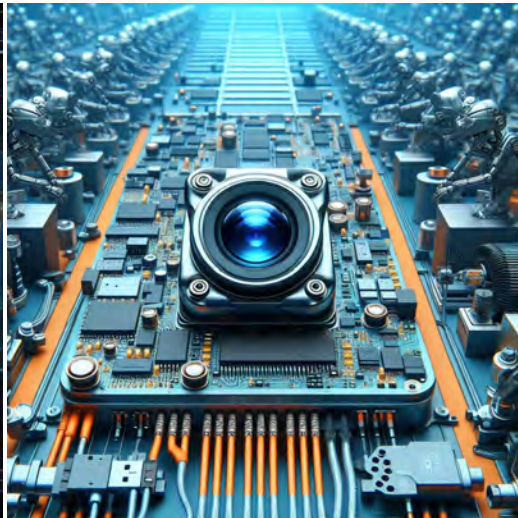
Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



Drohnen- und Sport-Adleraugen



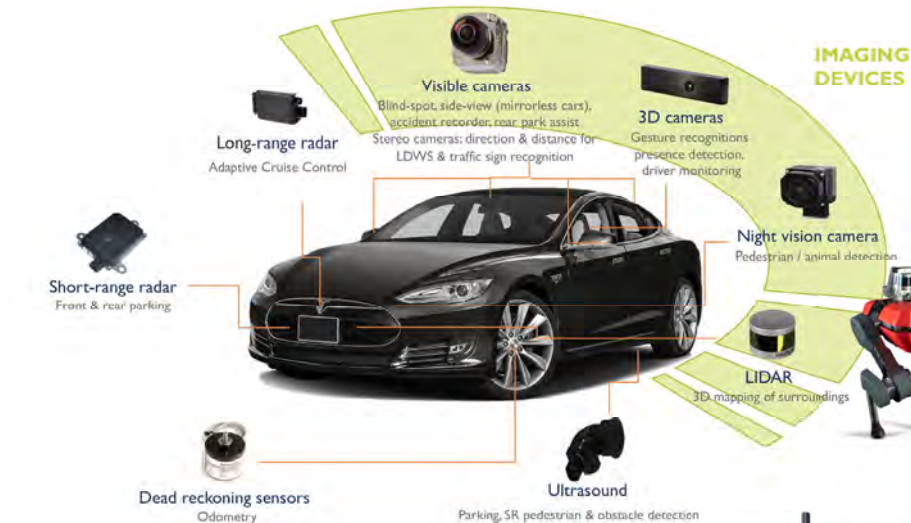
Interaktive Haustierkamera

[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778



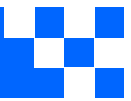
*your BEST camera module partner*

## Kameraanwendungen



## IMAGING DEVICES





Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNC XVS FSYNC	DVP-VSYNC-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
<b>MIPI Schnittstelle</b>	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
<b>DVP Parallel Schnittstelle</b>	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11



## Kamera-Zuverlässigkeitstest

Reliability Inspection Item		Testmethode	Akzeptanzkriterium	
Kategorie	Artikel			
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation	
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig	
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig



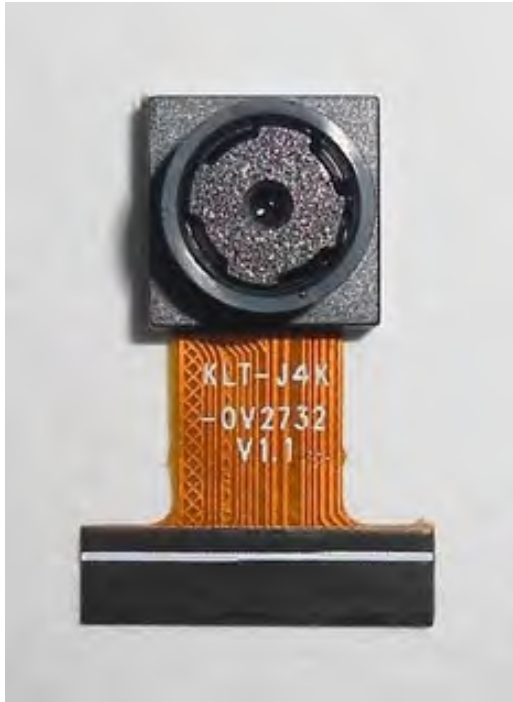


Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard	
Kategorie	Artikel			
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Abdeckband	Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.
	Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard
Helles Pixel			Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Dunkles Pixel			Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Verschwommen			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kein Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Vertikale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Horizontale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kleines Leck			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Blinkendes Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Prellung			Inspektionslehre	Nicht erlaubt
Auflösung			Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen
Farbe			Das bloße Auge	Kein Problem
Lärm			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Ecke dunkel			Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel
Farbauflösung	Das bloße Auge	Kein Problem		
Abmessungen	Höhe	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Breite	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Länge	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Gesamt	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	



## KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum

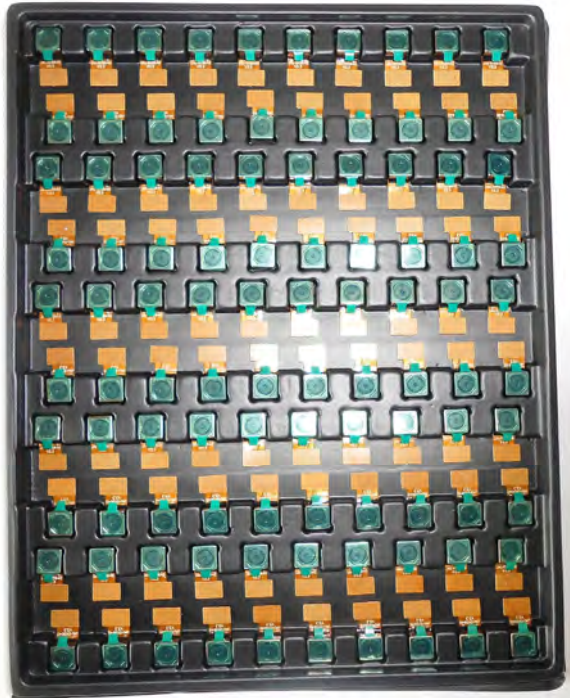


Legen Sie die Kameras auf das Tablett

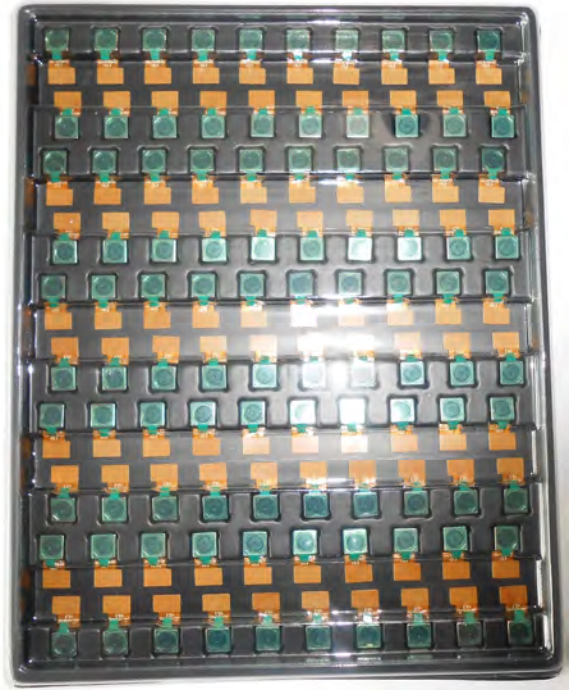


## Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



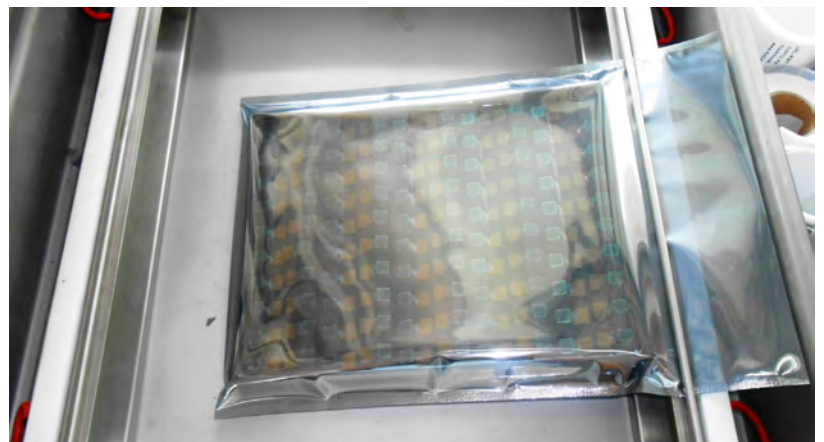
Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel





## Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung





## Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen  
die Tablettis legen



Schaumstoffplatten sind etwas  
größer als Tablettis

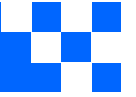


Legen Sie Schaumstoffplatten und  
Tablettis in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box





## Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und  
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in  
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons





## Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



### Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



## Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



### Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung





## Connectors Large Order Package Solution

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriften



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig

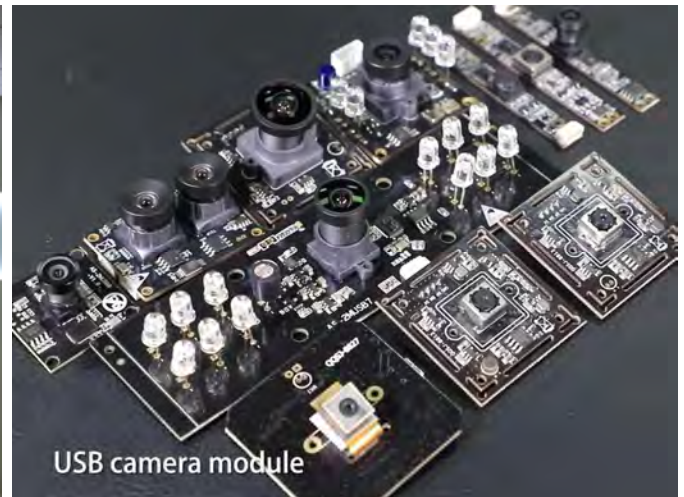


**Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)**

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, [www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com), gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garanzzeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





# CMOS CAMERA MODULES



*your BEST camera module partner*

## KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



## Professioneller Service



## Versprochene Lieferung



[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.